

200 HP



N200 200HP

COMPRESSEURS ROTATIFS À VIS

- › **Puissants et efficaces**
Vitesse variable, entraînement direct
- › **Cycle de service de 100 %**
Idéal pour les applications à usage continu
- › **Conception innovante**
Compact, silencieux, conçu pour une efficacité et des performances optimisées
- › **Refroidisseur d'air intermédiaire intégré et double rangée d'ailettes de refroidissement**
Refroidissement efficace de l'air et amélioration de l'efficacité du système
- › **Contrôleur CSC300**
Solution de contrôle avancée
- › **Garantie limitée de 5 ans**
Construction robuste et durée de vie prolongée



Mieux construit

COMPRESSEURS D'AIR À VIS ROTATIVE

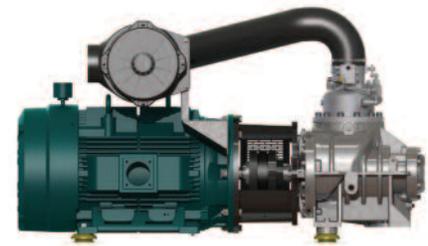
Ces compresseurs rotatifs à vis haute performance fonctionnent en cycle de service de 100 % et sont parfaitement adaptés aux applications à usage continu.

L'intégration de composants innovants a permis d'aboutir à un système d'air compact, silencieux, efficace et performant, à débit d'air haute pression stable, avec un minimum d'encombrement au sol.

N200 est un dispositif à vitesse variable doté d'une technologie d'entraînement direct qui fournit efficacement 926 SCFM d'air comprimé à 100 PSI, 901 SCFM d'air comprimé à 125 PSI et 848 SCFM d'air comprimé à 145 PSI.

VITESSE VARIABLE, ENTRAÎNEMENT DIRECT

Le VSD intègre un convertisseur de fréquence robuste équipé du contrôleur CSC300 pour assurer l'efficacité énergétique; il permet de réaliser jusqu'à 25 % d'économie d'énergie. Le VSD met constamment en phase la consommation d'énergie et d'air puis ajuste la vitesse du moteur pour des performances et une fiabilité optimale, aboutissant ainsi à un compresseur d'air extrêmement économique et écoénergétique



VITESSE VARIABLE, ENTRAÎNEMENT DIRECT

ENTRAÎNEMENT DIRECT 1:1

La technologie One-to-One Direct Drive de DV Systems permet une transmission de puissance efficace et optimise la consommation d'énergie, fournissant ainsi davantage d'air avec moins d'énergie. Le système d'entraînement relie le moteur directement au bloc compresseur haute performance grâce à un accouplement à mâchoires en cisaillement peu exigeant en termes d'entretien qui offre une efficacité de transmission et une durabilité maximale.

Élimination de la consommation artificielle

Les commandes de suivi de pression du VSD permettent d'optimiser l'utilisation de l'énergie en ne produisant que la quantité d'air nécessaire à la pression de consigne, évitant ainsi toute consommation artificielle. Le coût de la surpression est éliminé par le suivi de la pression réalisé plusieurs fois par seconde.

Élimination des pics de courant

Le VSD démarre le moteur et augmente graduellement la vitesse, ce qui permet d'éliminer les pics de courant au démarrage et contribue à l'efficacité énergétique globale du fonctionnement.

Sécurité VSD

Le VSD intègre également de nombreuses technologies de surveillance de puissance et de protection contre les pannes, telles que : Filtre CEM intégré, réactance de ligne, protection contre les pertes de phase et les surcharges.

FAITS SAILLANTS

Cycle de service de 100 %

Idéal pour les applications à usage continu

Conception intégrée et innovante

Conçu pour l'efficacité et la performance

Refroidisseur d'air intermédiaire intégré et double rangée d'ailettes de refroidissement

Refroidissement efficace de l'air et amélioration de l'efficacité du système

Robuste et silencieux

Construction robuste avec tubes d'acier

Contrôleur CSC300

Solution avancée de contrôle des microprocesseurs

Pompe surdimensionnée

3540 tr/min

Sûr et fiable

Réactance de ligne, filtre CEM et fusibles de ligne principale

Garantie limitée de 5 ans



REFROIDISSEUR D'AIR INTERMÉDIAIRE, REFROIDISSEUR D'HUILE ET DEUX VENTILATEURS DE REFROIDISSEMENT

La conception globale unique intégrée du système et la configuration étendue du refroidissement comprenant un refroidisseur d'air et d'huile ainsi que deux ventilateurs de refroidissement, contribuent à la production d'air de décharge dont la température peut aller jusqu'à 15 degrés au-dessus de la température ambiante, ce qui permet de réduire la consommation d'énergie des sécheurs d'air, améliore la fiabilité du système et prolonge la durée de vie d'un récepteur d'air.

SOLIDE ET SILENCIEUX

Conçu pour réduire efficacement les niveaux de bruit : Châssis et planchers en acier solide, revêtu époxy, épais, armoires en acier insonorisées et panneaux en mousse d'atténuation sonore enduits d'une couche résistante à l'huile.

Mode de séquençement en option

Contrôle la pression du système cible dans le cadre de limites précises pour réduire les coûts de production et assure l'utilisation des compresseurs d'air dans la combinaison la plus efficace pour répondre aux variations de consommation d'air. Notre module de séquençage de compresseur d'air est capable de contrôler jusqu'à huit compresseurs d'air à l'échelle du site.

CONTRÔLEUR CSC 300

Le CSC300 gère, surveille et maintient efficacement les paramètres de fonctionnement à un niveau optimal pour assurer une pression système stable et un fonctionnement fiable des compresseurs rotatifs à vis DV.

CARACTÉRISTIQUES

- › Séquençage en option — Jusqu'à 8 compresseurs
- Contrôle du système sur le Web — En option
- Fonctionnement Démarrage/Arrêt à distance
- › Commande par microprocesseur en charge/sans charge et arrêt automatique
- › Horloge en temps réel avec programme de pression
- › Affichage de la consommation de courant (ampérage)
- › Signalisation à distance des erreurs et possibilité de redémarrage de l'alimentation
- › Rappel des échéances de maintenance
- › Entrées numériques configurables (en option)
- › 8 sorties relais (4 configurables)

COMPRESSEURS D'AIR À VIS ROTATIVE

Modèle	HP	Niveau Sonore	SCFM			Dimensions (en pouces)			Poids (lbs)
			100 psi	125 psi	145 psi	Hauteur	Largeur	Profondeur	
N200VSD	200	79 dBA	926	901	848	80"	113 1/2"	62"	8330

PLUS DE 125 ANS D'EXCELLENCE EN FABRICATION

DV Systems est un concepteur de systèmes d'air comprimé haute performance et haute efficacité. Nous concevons et fabriquons des compresseurs d'air industriels depuis 1954 et l'innovation fait partie de notre culture depuis plus de 125 ans.

Notre objectif est de fournir des produits fiables et novateurs ainsi que des solutions de systèmes d'air comprimé, soutenus par un service à la clientèle hors pair.

ACCESSORIES

DV Systems propose une gamme complète de produits de traitement de l'air comprimé et d'accessoires pour systèmes d'air comprimé, comprenant des sécheurs d'air, des filtres, des séparateurs, des récepteurs d'air, des convertisseurs sans huile, ETC. et des systèmes de gestion de compresseur d'air écocentre.

SPÉCIFICATIONS

PERFORMANCE

Puissance 200 HP

ÉLECTRICITÉ

Moteur industriel TEFC moteur superéconergétique

Tr/min : 3540

Triphasé 460V/263A & 575V/210A, 60Hz

CONFIGURATIONS

Monté sur base N200VSD



POUR DE PLUS AMPLES RENSEIGNEMENTS, VISITEZ DVSYSTEMS.COM

DISTRIBUÉ PAR:

ATTENTION : POUR LE MAINTIEN DE LA GARANTIE, VEUILLEZ UTILISER UNIQUEMENT DES PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE ET DES TROUSSES DE MAINTENANCE AGRÉÉES DV SYSTEMS. COMME NOUS NOUS ENGAGEONS À CONTINUUELLEMENT AMÉLIORER NOS PRODUITS ET INNOVER, LES SPÉCIFICATIONS PEUVENT ÊTRE MODIFIÉES SANS PRÉAVIS.