

75 & 100HP



K100 & J75 100HP / 75HP COMPRESSEURS ROTATIFS À VIS

› **Puissants et efficaces**

Vitesse variable et entraînement direct ou vitesse fixe, entraînement direct et démarrage progressif

› **Cycle de service de 100 %**

Idéal pour les applications à usage continu

› **Conception innovante**

Compact, silencieux, conçu pour une efficacité et des performances optimisées

› **Refroidisseur d'air intermédiaire intégré et double rangée d'ailettes de refroidissement**

Refroidissement efficace de l'air et amélioration de l'efficacité du système

› **Contrôleur CSC300**

Solution de contrôle avancée

› **Garantie limitée de 5 ans**

Construction robuste et durée de vie prolongée



Mieux construit



K100 & J75 100HP / 75HP COMPRESSEURS D'AIR À VIS ROTATIVE

Ces compresseurs rotatifs à vis haute performance fonctionnent en cycle de service de 100 % et sont parfaitement adaptés aux applications à usage continu.

L'intégration de composants innovants a permis d'aboutir à un système d'air compact, silencieux, efficace et performant, à débit d'air haute pression stable, avec un minimum d'encombrement au sol.

Le Mohawk J75 est un dispositif à vitesse variable doté d'une technologie d'entraînement direct qui fournit efficacement 341 SCFM d'air comprimé à 100 PSI.

Le Iroquois K100 est un dispositif à vitesse variable doté d'une technologie d'entraînement direct ou à vitesse fixe avec technologie de démarrage progressif qui est capable de fournir efficacement 463 SCFM d'air comprimé à 100 PSI.

VITESSE VARIABLE, ENTRAÎNEMENT DIRECT

L'entraînement à vitesse variable intègre un convertisseur de fréquence robuste et bénéficie du contrôleur CSC300 pour assurer l'efficacité énergétique. Le VSD met constamment en phase la consommation d'énergie et d'air puis ajuste la vitesse du moteur pour des performances et une fiabilité optimales, aboutissant ainsi à un compresseur d'air extrêmement économique et écoénergétique capable de réaliser jusqu'à 25 % d'économie d'énergie.



VITESSE FIXE, ENTRAÎNEMENT DIRECT ET DÉMARRAGE PROGRESSIF

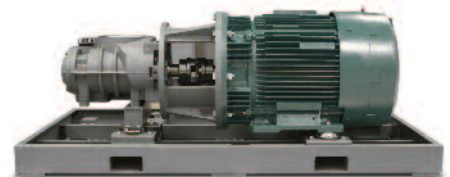
Le dispositif à vitesse fixe, entraînement direct et démarrage progressif de DV Systems est idéal pour les applications à usage continu qui consomment de l'air comprimé en permanence.

Grâce aux capacités de transmission efficace de la puissance du moteur au bloc compresseur, l'entraînement direct permet d'optimiser la consommation d'énergie, fournissant ainsi davantage d'air avec moins d'énergie.

La technologie Soft-Start numérique et contrôlée par microprocesseur assure un démarrage en douceur, elle est conçue pour des performances optimales.

ENTRAÎNEMENT DIRECT 1:1

La technologie One-to-One Direct Drive de DV Systems permet une transmission de puissance efficace et optimise la consommation d'énergie, fournissant ainsi davantage d'air avec moins d'énergie. Le système d'entraînement relie le moteur directement au bloc compresseur haute performance grâce à un accouplement à mâchoires en cisaillement peu exigeant en termes d'entretien qui offre une efficacité de transmission et une durabilité maximales.



Élimination de la consommation artificielle

The VSD's Pressure Tracking controls ensure that energy use is optimized by producing only as much air as is needed at set pressure, avoiding artificial demand. The cost of over-pressurization is eliminated by tracking pressure multiple times each second.

Élimination des pics de courant

Le VSD démarre le moteur et augmente graduellement la vitesse, ce qui permet d'éliminer les pics de courant au démarrage et contribue à l'efficacité énergétique globale du fonctionnement.

Sécurité VSD

Le VSD intègre également de nombreuses technologies de surveillance de puissance et de protection contre les pannes, telles que : Filtre CEM intégré, réactance de ligne, protection contre les pertes de phase et les surcharges.

COMPOSANTS DE COMPRESSEUR

> FILTRE D'ADMISSION D'AIR

Notre compresseur est protégé par un filtre d'admission d'air à trois étages de 3 microns. Ce filtre haut de gamme prolonge la durée de vie du bloc compresseur et rallonge les intervalles de changement des liquides. L'entretien du filtre est facile et ne nécessite aucun outil.

> SOUPE D'ADMISSION D'AIR

La soupape d'admission d'air est normalement fermée et pourvue d'un clapet antiretour. Elle est conçue pour être extrêmement fiable et présente une très faible perte de charge dans toutes les conditions de fonctionnement. La conception unique de la valve profilée et de la gorge permet une augmentation de 25 % de la surface d'écoulement de l'air lorsqu'elle est totalement ouverte pour une perte de charge minimale; ses composants moins nombreux et ses matériaux de qualité assurent un fonctionnement fiable.

> SOUPE DE PRESSION MINIMALE

Souape à deux étages qui, lorsque la pression de l'air comprimé est supérieure à 60 psi, permet à l'air de circuler vers l'échangeur thermique où il est refroidi puis évacué de l'unité. Elle comprend un clapet antiretour qui empêche le refoulement dans l'élément de compression. Accès facile pour l'entretien. Composants en aluminium anodisé et laiton pour prévenir la corrosion.

> AIREND

Tous les blocs compresseurs DV sont soigneusement adaptés aux spécifications d'exploitation afin d'obtenir les performances globales les plus efficaces et les plus fiables possible. En tant que groupes d'entraînement direct, les compresseurs de la série J et K sont des blocs à vis rotatifs petite vitesse et grand déplacement (1 500 — 4 000 tr/min), ce qui prolonge considérablement la durée de vie des roulements et ralentit la dégradation du lubrifiant. Un déplacement plus important signifie également que les charges de compression sont réparties sur de plus grandes surfaces, ce qui permet de réduire la déflexion du matériau et améliorer la distribution du liquide de refroidissement de l'air. Les profils de rotor bénéficient des technologies les plus récentes en matière de géométrie de profil afin d'offrir de grandes performances, une durée de vie prolongée et un faible niveau sonore. Les paliers d'arbre et les matériaux utilisés dans les rotors et les carters répondent aux normes de qualité les plus rigoureuses. Tous les composants sont usinés avec précision et rectifiés sur des équipements à la fine pointe de la technologie dans des installations ISO 9001.

> REFROIDISSEUR

Le refroidisseur d'air intermédiaire de type bloc d'aluminium est destiné à refroidir l'air comprimé lorsqu'il quitte l'unité, il est associé au refroidisseur air-huile pour éliminer la chaleur générée dans l'huile durant le processus de compression et optimiser la température du bloc compresseur pour un fonctionnement efficace. Sa grande surface permet un nettoyage et un enlèvement facile.

> RÉSERVOIR SÉPARATEUR AIR/HUILE

Les appareils J75 et K100 sont équipés d'un système de séparation optimisé haute performance spécialement conçu pour les applications à débit variable inhérentes aux compresseurs d'air à vitesse variable. La majeure partie de l'huile est d'abord séparée de l'air par la force centrifuge dans le réservoir séparateur. L'huile en aérosol résiduelle est séparée par un filtre à deux étages, dans le réservoir séparateur. Le niveau d'huile peut être vérifié par simple lecture sur l'indicateur de niveau d'huile et l'entretien est effectué par une vanne facilement accessible et un couvercle supérieur articulé.

> SÉPARATEUR D'HUMIDITÉ CYCLONE

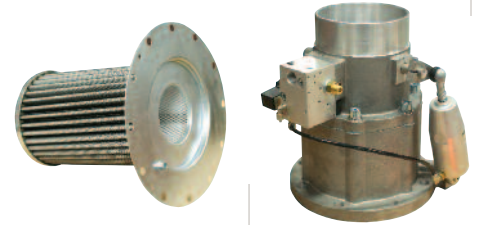
Le séparateur d'humidité cyclone utilise la séparation centrifuge pour éliminer les liquides en vrac de l'air comprimé lorsqu'il est évacué du compresseur.

> VANNE THERMOSTATIQUE DE DÉRIVATIONff7

Une vanne en laiton intégrée au carter de filtre à huile est destinée à garantir que le compresseur atteint la température optimale immédiatement après le démarrage, à éliminer tout risque d'accumulation d'humidité dans l'huile et assurer un fonctionnement très efficace.

> DOUBLE FILTRE À HUILE

Les deux filtres à huile assurent un niveau de filtration extrêmement élevé (10 microns), protègent la qualité du lubrifiant synthétique et améliorent la durée de vie du bloc compresseur.



CONTRÔLEUR CSC 300

Le contrôleur CSC 300 dispose de l'option de séquençage allant jusqu'à 8 compresseurs pour optimiser la performance et l'efficacité du système.

- > Séquençage en option - Jusqu'à 8 compresseurs
- > Contrôle du système sur le Web - En option
- > Fonctionnement Démarrage/Arrêt à distance
- > Horloge en temps réel avec programme de pression
- > Affichage de la consommation de courant (ampérage)
- > Signalisation à distance des erreurs et possibilité de redémarrage de l'alimentation
- > Rappel des échéances de maintenance
- > Entrées numériques configurables (en option) et 8 sorties relais (configurables)





K100 & J75 100HP / 75HP

COMPRESSEURS D'AIR À VIS ROTATIVE

Modèle	Moteur (HP)	dBA	Pression de service (psi)	Capacité à la pression de service (SCFM)	Dimensions L x W x H (in.)	Poids (lbs)
J75 MOHAWK VSD	75	74	100	341	74 x 47 x 78 3/4	2858
			125	309		
			150	285		
K100 IROQUOIS VSD	100	75	100	463	74 x 47 x 78 3/4	3300
			125	432		
			150	388		
K100 IROQUOIS Vitesse fixe, entraînement direct, démarrage progressif	100	75	100	463	74 x 47 x 78 3/4	3200

CONCEPTION SOLIDE ET SILENCIEUSE

Conçus pour minimiser efficacement les niveaux de bruit, nos compresseurs rotatifs à vis sont constitués de solides et épais châssis et planchers en acier revêtu époxy, d'armoires en acier insonorisées et de panneaux en mousse d'atténuation sonore enduits d'une couche résistante à l'huile. Le module d'entraînement moteur/bloc compresseur et le réservoir séparateur sont montés sur des supports d'isolation contre les vibrations destinées à éliminer toute contrainte sur la tuyauterie et le câblage, réduisant ainsi le niveau de bruit.

VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT

Ventilateur centrifuge avec pales en aluminium inclinées vers l'arrière haute performance. Dynamiquement équilibré pour réduire le niveau de vibrations et de bruit. Rotor intégré et moteur à protection thermique. Accès facile pour l'entretien.

SYSTÈME DE LUBRIFICATION

DV Lube synthetic oil is tested for extreme conditions and explicitly qualified for high performance and long lifetime expectations.

ACCESSORIES

L'huile synthétique DV Lube est testée dans des conditions extrêmes et est explicitement qualifiée pour des performances élevées et une longue durée de vie.

POUR DE PLUS AMPLES RENSEIGNEMENTS, VISITEZ DVSYSTEMS.COM

DISTRIBUÉ PAR:

ATTENTION : POUR LE MAINTIEN DE LA GARANTIE, VEUILLEZ UTILISER UNIQUEMENT DES PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE ET DES TROUSSES DE MAINTENANCE AGRÉÉES DV SYSTEMS. COMME NOUS NOUS ENGAGEONS À CONTINUUELLEMENT AMÉLIORER NOS PRODUITS ET INNOVER, LES SPÉCIFICATIONS PEUVENT ÊTRE MODIFIÉES SANS PRÉAVIS.



DV Systems Canada
490 Welham Rd., Barrie, ON L4N 8Z4
Phone: 705 728-5657, Fax: 705 728-4974
sales@dvsystems.com
dvsystems.com