

40 & 50 HP



H40/H50 40HP / 50HP COMPRESSEURS ROTATIFS À VIS

- › **Rendement puissant et efficace**
Vitesse variable, entraînement direct ou vitesse fixe, entraînement par courroie
- › **Cycle de service de 100 %**
Idéal pour les applications à usage continu
- › **Conception innovante**
Compact, silencieux, conçu pour une efficacité et des performances optimisées
- › **Refroidisseur d'air intermédiaire intégré et double rangée d'ailettes de refroidissement**
Refroidissement efficace de l'air et amélioration de l'efficacité du système
- › **Contrôleur CSC300**
Solution de contrôle avancée
- › **Garantie limitée de 5 ans**
Construction robuste et durée de vie prolongée



Mieux construit

Ces compresseurs d'air à vis rotative à service intensif, à haut rendement et à efficacité supérieure offrent une utilisation à 100 % et sont idéals pour des applications continues exigeant de l'air comprimé propre, sec et fiable.

L'intégration novatrice des composantes donne un système pneumatique compact et silencieux conçu pour l'efficacité et le rendement, qui a une capacité de production d'air élevé et offre une pression stable avec un encombrement minimal.

La série H est dotée de la technologie de transmission par courroie à vitesse variable, à entraînement direct ou à vitesse fixe, délivrant efficacement 165 SCFM ou 200 SCFM d'air comprimé à 110 PSI.

VITESSE VARIABLE

Le VSD intègre un convertisseur de fréquence robuste équipé du contrôleur CSC300 pour assurer l'efficacité énergétique; il permet de réaliser jusqu'à 25 % d'économie d'énergie. Le VSD met constamment en phase la consommation d'énergie et d'air puis ajuste la vitesse du moteur pour des performances et une fiabilité optimale, aboutissant ainsi à un compresseur d'air extrêmement économique et écoénergétique.



VITESSE FIXE, ENTRAÎNEMENT PAR COURROIE

Idéal pour les applications continues à demande d'air comprimé constante. Il démontre une transmission efficace de la puissance, du moteur à la pompe l'entraînement par courroie à vitesse fixe offre une souplesse maximale dans le choix de la pression et offre un système d'établissement de la tension de la courroie à point unique.



ENTRAÎNEMENT DIRECT 1:1

La technologie One-to-One Direct Drive de DV Systems permet une transmission de puissance efficace et optimise la consommation d'énergie, fournissant ainsi davantage d'air avec moins d'énergie. Le système d'entraînement relie le moteur directement au bloc compresseur haute performance grâce à un accouplement à mâchoires en cisaillement peu exigeant en termes d'entretien qui offre une efficacité de transmission et une durabilité maximale.

Élimination de la consommation artificielle

Les commandes de suivi de pression du VSD permettent d'optimiser l'utilisation de l'énergie en ne produisant que la quantité d'air nécessaire à la pression de consigne, évitant ainsi toute consommation artificielle. Le coût de la surpression est éliminé par le suivi de la pression réalisé plusieurs fois par seconde.

Élimination des pics de courant

Le VSD démarre le moteur et augmente graduellement la vitesse, ce qui permet d'éliminer les pics de courant au démarrage et contribue à l'efficacité énergétique globale du fonctionnement.

Sécurité VSD

Le VSD intègre également de nombreuses technologies de surveillance de puissance et de protection contre les pannes, telles que : Filtre CEM intégré, réactance de ligne, protection contre les pertes de phase et les surcharges.

CONTRÔLEUR CSC 300

Le contrôleur CSC 300 dispose de l'option de séquençage allant jusqu'à 8 compresseurs pour optimiser la performance et l'efficacité du système.

- > Séquençage en option - Jusqu'à 8 compresseurs
- > Contrôle du système sur le Web - En option
- > Fonctionnement Démarrage/Arrêt à distance
- > Horloge en temps réel avec programme de pression
- > Affichage de la consommation de courant (ampérage)
- > Signalisation à distance des erreurs et possibilité de redémarrage de l'alimentation
- > Rappel des échéances de maintenance
- > Entrées numériques configurables (en option) et 8 sorties relais (configurables)



COMPOSANTS DE COMPRESSEUR

› FILTRE D'ADMISSION D'AIR

Notre compresseur est protégé par un filtre d'admission d'air à trois étages de 3 microns. Ce filtre haut de gamme prolonge la durée de vie du bloc compresseur et rallonge les intervalles de changement des liquides. L'entretien du filtre est facile et ne nécessite aucun outil.

› SOUPE D'ADMISSION D'AIR

La soupape d'admission d'air est normalement fermée et pourvue d'un clapet antiretour. Elle est conçue pour être extrêmement fiable et présente une très faible perte de charge dans toutes les conditions de fonctionnement. La conception unique de la valve profilée et de la gorge permet une augmentation de 25 % de la surface d'écoulement de l'air lorsqu'elle est totalement ouverte pour une perte de charge minimale; ses composants moins nombreux et ses matériaux de qualité assurent un fonctionnement fiable.

› SOUPE DE PRESSION MINIMALE

Soupe à deux étages qui, lorsque la pression de l'air comprimé est supérieure à 60 psi, permet à l'air de circuler vers l'échangeur thermique où il est refroidi puis évacué de l'unité. Elle comprend un clapet antiretour qui empêche le refoulement dans l'élément de compression. Accès facile pour l'entretien. Composants en aluminium anodisé et laiton pour prévenir la corrosion.

› AIREND

Tous les blocs compresseurs DV sont soigneusement adaptés aux spécifications d'exploitation afin d'obtenir les performances globales les plus efficaces et les plus fiables possible. En tant que groupes d'entraînement direct, les compresseurs de la série H40 et H50 sont des blocs à vis rotatifs petite vitesse et grand déplacement (1 500 — 4 000 tr/min), ce qui prolonge considérablement la durée de vie des roulements et ralentit la dégradation du lubrifiant. Un déplacement plus important signifie également que les charges de compression sont réparties sur de plus grandes surfaces, ce qui permet de réduire la déflexion du matériau et améliorer la distribution du liquide de refroidissement de l'air. Les profils de rotor bénéficient des technologies les plus récentes en matière de géométrie de profil afin d'offrir de grandes performances, une durée de vie prolongée et un faible niveau sonore. Les paliers d'arbre et les matériaux utilisés dans les rotors et les carters répondent aux normes de qualité les plus rigoureuses. Tous les composants sont usinés avec précision et rectifiés sur des équipements à la fine pointe de la technologie dans des installations ISO 9001.

› REFROIDISSEUR

Le refroidisseur d'air intermédiaire de type bloc d'aluminium est destiné à refroidir l'air comprimé lorsqu'il quitte l'unité, il est associé au refroidisseur air-huile pour éliminer la chaleur générée dans l'huile durant le processus de compression et optimiser la température du bloc compresseur pour un fonctionnement efficace. Sa grande surface permet un nettoyage et un enlèvement facile.

› RÉSERVOIR SÉPARATEUR AIR/HUILE

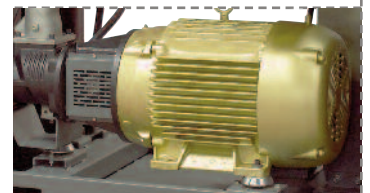
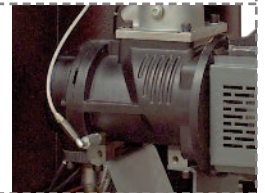
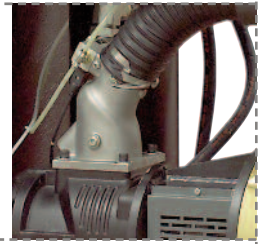
H50 est équipé d'un système de séparation optimisé haute performance spécialement conçu pour les applications à débit variable inhérentes aux compresseurs d'air à vitesse variable. La majeure partie de l'huile est d'abord séparée de l'air par la force centrifuge dans le réservoir séparateur. L'huile en aérosol résiduelle est séparée par un filtre à deux étages, dans le réservoir séparateur. Le niveau d'huile peut être vérifié par simple lecture sur l'indicateur de niveau d'huile et l'entretien est effectué par une vanne facilement accessible et un couvercle supérieur articulé.

› VANNE THERMOSTATIQUE DE DÉRIVATIONff7

Une vanne en laiton intégrée au carter de filtre à huile est destinée à garantir que le compresseur atteint la température optimale immédiatement après le démarrage, à éliminer tout risque d'accumulation d'humidité dans l'huile et assurer un fonctionnement très efficace.

› FILTRE À L'HUILE:

Le filtre à huile assure un niveau de filtration extrêmement élevé (10 microns), protègent la qualité du lubrifiant synthétique et améliorent la durée de vie du bloc compresseur.





H40/H50 40HP / 50HP COMPRESSEURS D'AIR À VIS ROTATIVE

PLUS DE 125 ANS D'EXCELLENCE EN FABRICATION

DV Systems conçoit des systèmes d'air comprimé à haut rendement et à efficacité supérieure; nous concevons et fabriquons des compresseurs d'air industriels depuis 1954 et notre adoption d'une culture de l'innovation remonte à plus de 125 ans. Notre objectif est d'offrir des produits fiables et novateurs et des solutions de système d'air comprimé en y ajoutant l'engagement d'un service à la clientèle sans pareil

SOLIDE ET SILENCIEUX

Conçus pour réduire efficacement le volume sonore et résister pendant des années à l'usure propre aux environnements industriels, les compresseurs d'air à vis rotative de DV sont conçus sur de robustes châssis et base d'acier avec des coffrets d'acier de fort calibre, enduits de poudres, acoustiquement isolés et couverts d'une mousse ignifuge atténuant le bruit et enduite d'un revêtement résistant à l'huile.

ACCESSORIES

DV Systems propose une gamme complète de produits de traitement de l'air comprimé et d'accessoires pour systèmes d'air comprimé, comprenant des sécheurs d'air, des filtres, des séparateurs, des récepteurs d'air, des convertisseurs sans huile, ETC. et des systèmes de gestion de compresseur d'air écocentre.

SPÉCIFICATIONS

ÉLECTRICITÉ

Moteur industriel TEFC moteur superéconergétique

Motor RPM 3600 RPM

Triphasé H40 200V/107A, 230V/94A 460V/47A,575V/38A, 60Hz

Triphasé H50 200V/131A, 230V/114A 460V/57A,575V/46A, 60Hz

CONFIGURATIONS

Monté sur base H40, H50, H50VSD



› ENTRAÎNEMENT À VITESSE VARIABLE (EVV) DIRECT DRIVE

Modèle	HP	Sonore	SCFM 100 PSI	SCFM 125 PSI	SCFM 150 PSI	Hauteur	Largeur	Prof.	Poids
H50VSD	50	69	200	186	170	64.5	35.5	64.5	1700

› VITESSE FIXE, ENTRAÎNEMENT PAR COURROIE

Modèle	HP	Sonore	SCFM 100 PSI	SCFM 125 PSI	SCFM 150 PSI	Hauteur	Largeur	Prof.	Poids
H50	50	70	200	186	N/A	64.5	35.5	64.5	1680
H40	40	70	165	150	N/A	64.5	35.5	64.5	1660

POUR DE PLUS AMPLES RENSEIGNEMENTS, VISITEZ DVSYSTEMS.COM

DISTRIBUÉ PAR:



DV Systems Canada

490 Welham Rd., Barrie, ON L4N 8Z4

Phone: 705 728-5657, Fax: 705 728-4974

sales@dvsystems.com

dvsystems.com

©DV Systems Inc. 2019

H40-50-F-01-2019-2 Imprimé au Canada

ATTENTION: TO MAINTAIN WARRANTY PLEASE USE ONLY ORIGINAL SERVICE PARTS AND OFFICIAL DV SYSTEMS MAINTENANCE KITS. AS WE ARE COMMITTED TO CONTINUOUS IMPROVEMENT AND INNOVATION OF OUR PRODUCTS, SPECIFICATIONS ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.